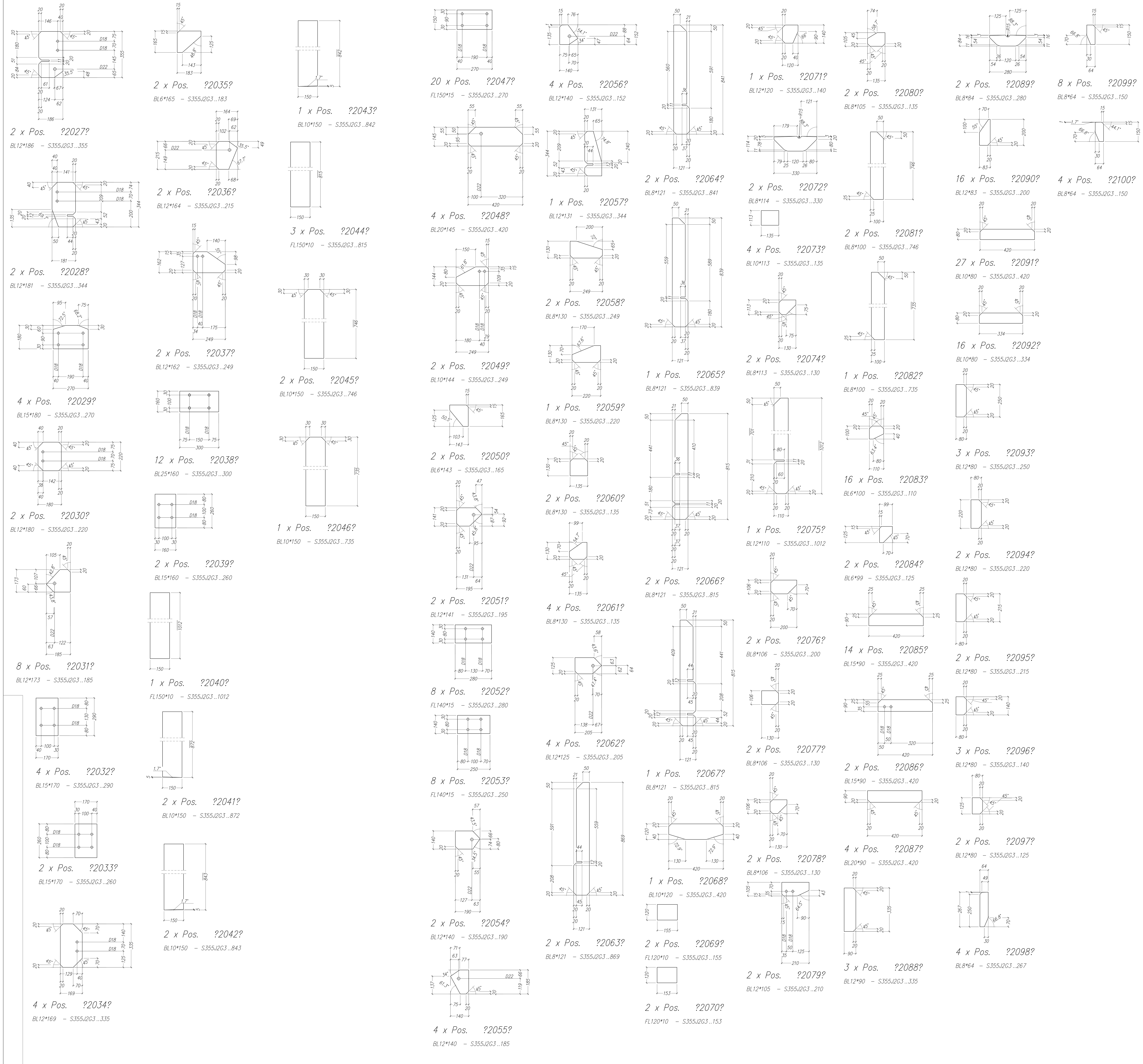

TS	Poz.	Sztuk	Nazwa	Profil	Materiał	Długość	Waga	Waga całkowita
200	?2027?	2		BL12*186	S355J2G3	355	6.22	12.44
200	?2028?	2		BL12*181	S355J2G3	344	5.87	11.73
200	?2029?	4		BL15*180	S355J2G3	270	5.72	22.89
200	?2030?	2		BL12*180	S355J2G3	220	3.73	7.46
200	?2031?	8		BL12*173	S355J2G3	185	3.02	24.16
200	?2032?	4		BL15*170	S355J2G3	290	5.81	23.22
200	?2033?	2		BL15*170	S355J2G3	260	5.20	10.41
200	?2034?	4		BL12*169	S355J2G3	335	5.33	21.33
200	?2035?	2		BL6*165	S355J2G3	183	1.42	2.84
200	?2036?	2		BL12*164	S355J2G3	215	3.32	6.64
200	?2037?	2		BL12*162	S355J2G3	249	3.80	7.60
200	?2038?	12		BL25*160	S355J2G3	300	9.42	113.04
200	?2039?	2		BL15*160	S355J2G3	260	4.90	9.80
200	?2040?	1		FL150*10	S355J2G3	1012	11.92	11.92
200	?2041?	2		BL10*150	S355J2G3	872	10.27	20.53
200	?2042?	2		BL10*150	S355J2G3	843	9.93	19.86
200	?2043?	1		BL10*150	S355J2G3	842	9.91	9.91
200	?2044?	3		FL150*10	S355J2G3	815	9.60	28.79
200	?2045?	2		BL10*150	S355J2G3	746	8.78	17.57
200	?2046?	1		BL10*150	S355J2G3	735	8.65	8.65
200	?2047?	20		FL150*15	S355J2G3	270	4.77	95.38
200	?2048?	4		BL20*145	S355J2G3	420	9.56	38.25
200	?2049?	2		BL10*144	S355J2G3	249	2.82	5.64
200	?2050?	2		BL6*143	S355J2G3	165	1.11	2.22
200	?2051?	2		BL12*141	S355J2G3	195	2.59	5.18
200	?2052?	8		FL140*15	S355J2G3	280	4.62	36.92
200	?2053?	8		FL140*15	S355J2G3	250	4.12	32.97
200	?2054?	2		BL12*140	S355J2G3	190	2.51	5.01
200	?2055?	4		BL12*140	S355J2G3	185	2.44	9.76
200	?2056?	4		BL12*140	S355J2G3	152	2.01	8.02
200	?2057?	1		BL12*131	S355J2G3	344	4.25	4.25
200	?2058?	2		BL8*130	S355J2G3	249	2.03	4.07
200	?2059?	1		BL8*130	S355J2G3	220	1.80	1.80
200	?2060?	2		BL8*130	S355J2G3	135	1.10	2.20
200	?2061?	4		BL8*130	S355J2G3	135	1.10	4.41
200	?2062?	4		BL12*125	S355J2G3	205	2.41	9.66
200	?2063?	2		BL8*121	S355J2G3	869	6.60	13.21
200	?2064?	2		BL8*121	S355J2G3	841	6.39	12.78
200	?2065?	1		BL8*121	S355J2G3	839	6.38	6.38
200	?2066?	2		BL8*121	S355J2G3	815	6.19	12.39
200	?2067?	1		BL8*121	S355J2G3	815	6.19	6.19
200	?2068?	1		BL10*120	S355J2G3	420	3.96	3.96
200	?2069?	2		FL120*10	S355J2G3	155	1.46	2.92
200	?2070?	2		FL120*10	S355J2G3	153	1.44	2.88
200	?2071?	1		BL12*120	S355J2G3	140	1.58	1.58
200	?2072?	2		BL8*114	S355J2G3	330	2.37	4.74
200	?2073?	4		BL10*113	S355J2G3	135	1.20	4.79
200	?2074?	2		BL8*113	S355J2G3	130	0.92	1.85
200	?2075?	1		BL12*110	S355J2G3	1012	10.49	10.49
200	?2076?	2		BL8*106	S355J2G3	200	1.33	2.66
200	?2077?	2		BL8*106	S355J2G3	130	0.87	1.73
200	?2078?	2		BL8*106	S355J2G3	130	0.87	1.73
200	?2079?	2		BL12*105	S355J2G3	210	2.08	4.15
200	?2080?	2		BL8*105	S355J2G3	135	0.89	1.78
200	?2081?	2		BL8*100	S355J2G3	746	4.68	9.37
200	?2082?	1		BL8*100	S355J2G3	735	4.62	4.62
200	?2083?	16		BL6*100	S355J2G3	110	0.52	8.29
200	?2084?	2		BL6*99	S355J2G3	125	0.58	1.16
200	?2085?	14		BL15*90	S355J2G3	420	4.45	62.31
200	?2086?	2		BL15*90	S355J2G3	420	4.45	8.90
200	?2087?	4		BL20*90	S355J2G3	420	5.93	23.74
200	?2088?	3		BL12*90	S355J2G3	335	2.84	8.52
200	?2089?	2		BL8*84	S355J2G3	280	1.48	2.97
200	?2090?	16		BL12*83	S355J2G3	200	1.56	25.02
200	?2091?	27		BL10*80	S355J2G3	420	2.64	71.22
200	?2092?	16		BL10*80	S355J2G3	334	2.10	33.56
200	?2093?	3		BL12*80	S355J2G3	250	1.88	5.65
200	?2094?	2		BL12*80	S355J2G3	220	1.66	3.32
200	?2095?	2		BL12*80	S355J2G3	215	1.62	3.24
200	?2096?	3		BL12*80	S355J2G3	140	1.06	3.17
200	?2097?	2		BL12*80	S355J2G3	125	0.94	1.88
200	?2098?	4		BL8*64	S355J2G3	267	1.07	4.29
200	?2099?	8		BL8*64	S355J2G3	150	0.60	4.82
200	?2100?	4		BL8*64	S355J2G3	150	0.60	2.40
Waga całkowita (kg)								1041.20

UWAGA:

1) Konstrukcję stalową wykonać dla warunków określających klasę EXC2 wg. PN–EN 1090 –2:2009.
2) Warunki wykonania i odbioru konstrukcji zgodnie z norma PN–EN 1090 –2:2009
Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych.
cz.2 Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.
3) Przyjęto kryteria akceptacji niezgodności spawalniczych dla klasy wykonania EXC2:
na ogół poziom jakości C, oraz poziom jakości D dla Podtopienia (5011, 5012), Nawisu (506), Śladu zajarzenia (601) i Pęcherzy kanalikowych w kraterze (2025).
Użyte materiały muszą posiadać certyfikat na znak bezpieczeństwa B lub certyfikat zgodności z PN bądź Aprobatą Techniczną.
4) Połączenia śrubowe – w projektowanej konstrukcji stalowej użyte będą śruby:
klasy 8.8 wg PN–86/M–82101 i PN–86/M–82105 ocynkowane galwanicznie
klasy 10.9 ocynkowane ogniowo wg. DIN6914.
5) Blachy czołowe powinny zostać skontrolowane defektoskopowo na rozwarstwienie klasa jakości Z15 wg PN–EN 1993–10.
6) Wszystkie nieopisane spoiny wykonać:
pachwinowe dwustronne 0.5 grubości cieńszego elementu
pachwinowe jednostronne 0.7 grubości cieńszego elementu
doczołowe na pełny przetop.
7) Wszystkie ostre krawędzie elementu wysyłkowego stępic.
8) Gatunek stali wg wykazów materiałowych.

Symbol sygnatury wytwornia nanosi na element wg oznaczenia na rysunku

Obiekt: BUDYNEK PRODUKCYJNO USLUGOWY Z CZESCIA BIUROWO – MAGAZYNOWA
Inwestor: DEKU KRZYSZTOF DEC
Adres: Stęszew, dz. nr 1443/21, jedn. ewid. 302114_4, obręb0001 Stęszew

PROJEKT BUDYNKU PRODUKCYJNO – USŁUGOWEGO Z CZĘŚĆIĄ BIUROWO – MAGAZYNOWĄ

PROJEKT WARSZTATOWY: TS 200
ELEMENTY POJEDYŃCZE

	imię i nazwisko	Specjalność	Podpis	
projektant	mgr inż. Robert Florczak	konstrukcja		stadium: PW
nr upr.	93/02/DUW			
sprawdz.	mgr inż. Tomasz Domagalski	konstrukcja		skala: 1:10
nr upr.	WKP/0261/POOK/09			
rysował	...			REW. 0
nr upr.	...			
DATA:	22.10.2019	NR RYS.:	PW_DEKU_206	