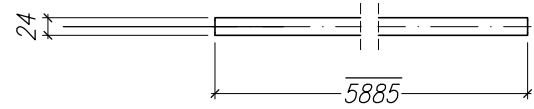


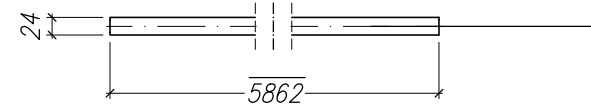
10 x Pos.     ?501?

RUND24 – S355J2G3..5892



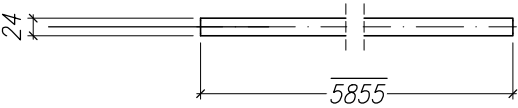
10 x Pos.     ?502?

RUND24 – S355J2G3..5885



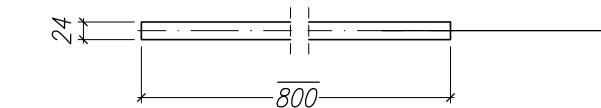
6 x Pos.     ?503?

RUND24 – S355J2G3..5862



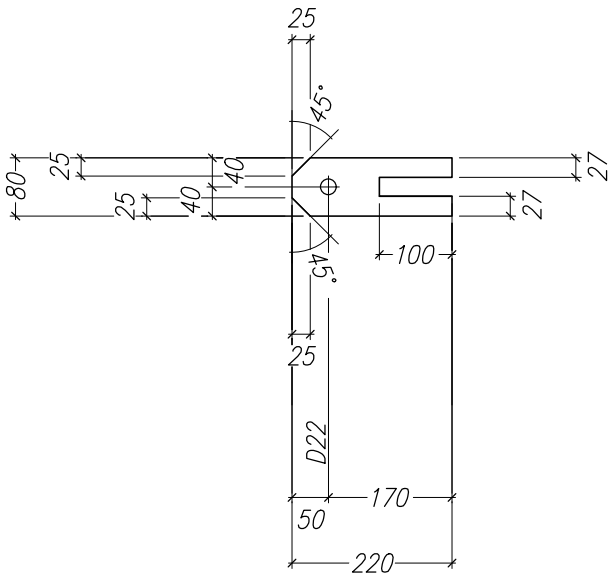
6 x Pos.     ?504?

RUND24 – S355J2G3..5855



32 x Pos.     ?5001?

RUND24 – S355J2G3..800



64 x Pos.     ?5002?

BL12\*80 – S355J2G3..220

TS	Poz.	Sztuk	Nazwa	Profil	Materiał	Długość	Waga	Waga całkowita
500	?501?	10	STEZENIE_PRETOWE	RUND24	S355J2G3	5892	20.92	209.24
500	?502?	10	STEZENIE_PRETOWE	RUND24	S355J2G3	5885	20.90	208.99
500	?503?	6	STEZENIE_PRETOWE	RUND24	S355J2G3	5862	20.82	124.91
500	?504?	6	STEZENIE_PRETOWE	RUND24	S355J2G3	5855	20.79	124.75
500	?5001?	32	STEZENIE_PRETOWE	RUND24	S355J2G3	800	2.84	90.91
500	?5002?	64	BL.SCIAGU	BL12*80	S355J2G3	220	1.66	106.11
Waga całkowita (kg)								864.91

UWAGA:

1) Konstrukcję stalową wykonać dla warunków określających klasę EXC2 wg. PN-EN 1090 –2:2009.

2) Warunki wykonania i odbioru konstrukcji zgodnie z normą PN-EN 1090 –2:2009

Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych.

cz.2 Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.

3) Przyjęto kryteria akceptacji niezgodności spawalniczych dla klasy wykonania EXC2: na ogół poziom jakości C, oraz poziom jakości D dla Podtopienia (5011, 5012), Nawisu (506), Śladu zżarzenia (601) i Pęcherzy kanalowych w kraterze (2025).

Użyte materiały muszą posiadać certyfikat na znak bezpieczeństwa B lub certyfikat zgodności z PN bądź Aprobata Techniczną.

4) Połączenia śrubowe – w projektowanej konstrukcji stalowej użyte będą śruby: klasy 8.8 wg PN-B6/M-82101 i PN-B6/M-82105 ocynkowane galwanicznie klasy 10.9 ocynkowane ogniowo wg. DIN6914.

5) Blachy czołowe powinny zostać skontrolowane defektoskopowo na rozwarstwienie klasy jakości Z15 wg PN-EN 1993-10.

6) Wszystkie nieopisane spoiny wykonać: pachwinowe dwustronne 0,5 grubości cieńszego elementu pachwinowe jednostronne 0,7 grubości cieńszego elementu doczołowe na pełny przetop.

7) Wszystkie ostre krawędzie elementu wysytkowego stępić.

8) Gatunek stali wg wykazów materiałowych.

Symbol sygnatury

wytworzono nanosi na element

wg oznaczenia na rysunku

Obiekt:

BUDYNEK PRODUKCYJNO USŁUGOWY Z CZĘŚCIĄ BIUROWO – MAGAZYNOWĄ

Inwestor:

DEKU KRZYSZTOF DEC

Adres:

Stęszew, dz. nr 1443/21, jedn. ewid. 302114\_4, obręb0001 Stęszew

PROJEKT BUDYNKU PRODUKCYJNO – USŁUGOWEGO Z CZĘŚCIĄ BIUROWO – MAGAZYNOWĄ

PROJEKT WARSZTATOWY: TS 500

ELEMENTY POJEDYŃCZE

	imię i nazwisko	Specjalność	Podpis	stadium:
projektant	mgr inż. Robert Florczak	konstrukcja		PW
nr upr.	93/02/DUW			
sprawdz.	mgr inż. Tomasz Domagalski	konstrukcja		skala: 1:10
nr upr.	WKP/0261/P00K/09			
rysował	...			REW. 0
nr upr.	...			

DATA:

22.10.2019

NR RYS.:

PW\_DEKU\_502