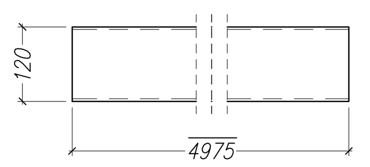
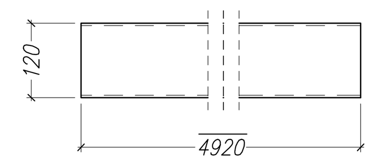


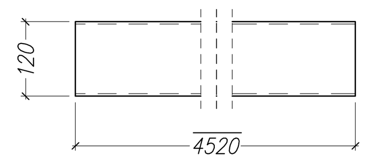
1 x Pos. ?901?

MSH120*4 – S355J2H..4975



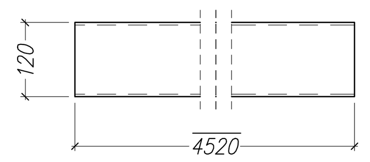
1 x Pos. ?902?

MSH120*4 – S355J2H..4920



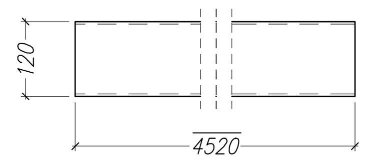
1 x Pos. ?903?

MSH120*4 – S355J2H..4520



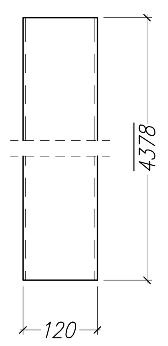
1 x Pos. ?904?

MSH120*4 – S355J2H..4520



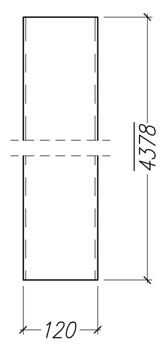
1 x Pos. ?905?

MSH120*4 – S355J2H..4520



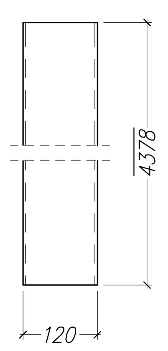
4 x Pos. ?906?

MSH120*100*4 – S355J2H..4378



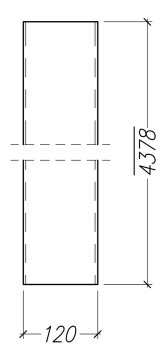
4 x Pos. ?907?

MSH120*100*4 – S355J2H..4378



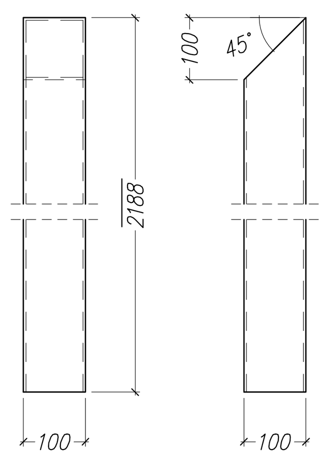
1 x Pos. ?908?

MSH120*100*4 – S355J2H..4378



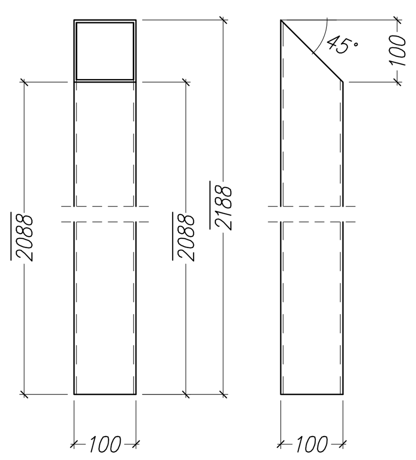
1 x Pos. ?909?

MSH120*100*4 – S355J2H..4378



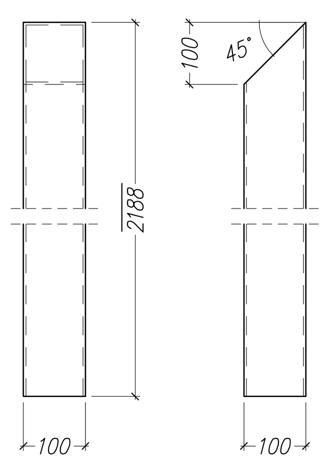
1 x Pos. ?910?

MSH100*4 – S355J2H..2188



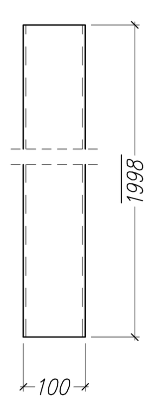
2 x Pos. ?911?

MSH100*4 – S355J2H..2188



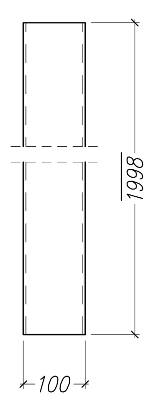
1 x Pos. ?912?

MSH100*4 – S355J2H..2188



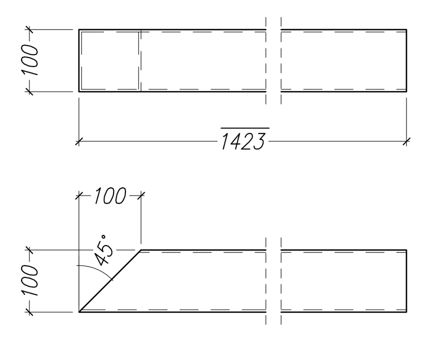
3 x Pos. ?913?

MSH100*4 – S355J2H..1998



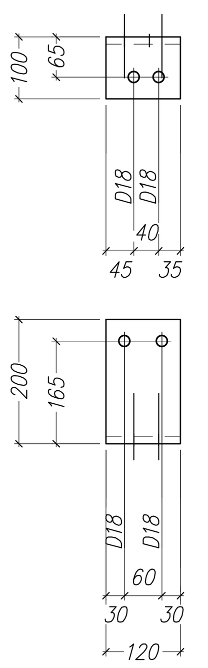
1 x Pos. ?914?

MSH100*4 – S355J2H..1998



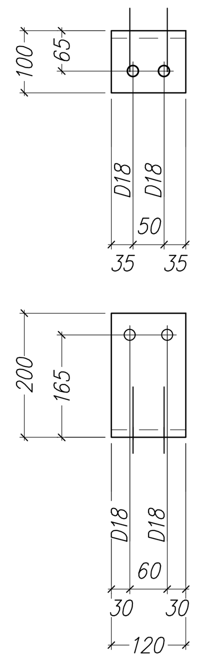
4 x Pos. ?9001?

MSH100*4 – S355J2H..1423



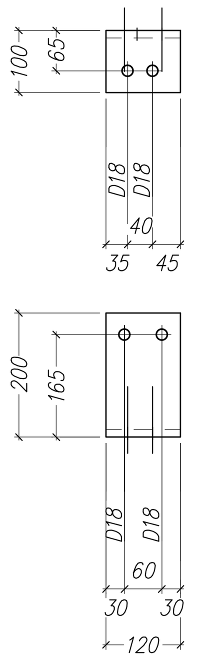
2 x Pos. ?9002?

L200*100*12 – S355J2G3..120



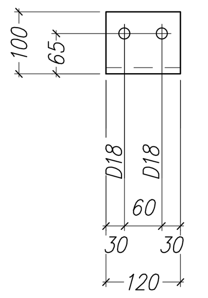
2 x Pos. ?9003?

L200*100*12 – S355J2G3..120



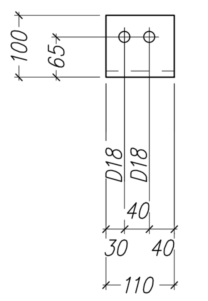
2 x Pos. ?9004?

L200*100*12 – S355J2G3..120



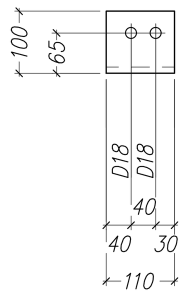
10 x Pos. ?9005?

L100*10 – S355J2G3..120



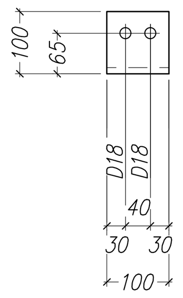
1 x Pos. ?9006?

L100*10 – S355J2G3..110



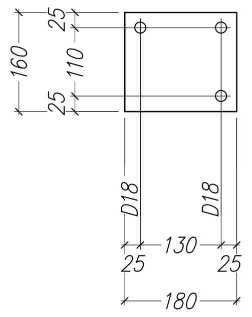
1 x Pos. ?9007?

L100*10 – S355J2G3..110



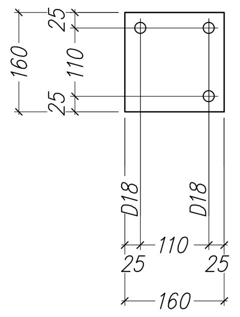
2 x Pos. ?9008?

L100*10 – S355J2G3..100



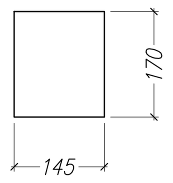
10 x Pos. ?9009?

BL12*160 – S355J2G3..180



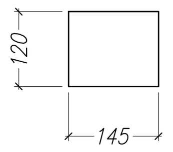
8 x Pos. ?9010?

BL12*160 – S355J2G3..160



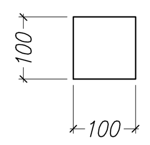
1 x Pos. ?9011?

BL10*145 – S355J2G3..170



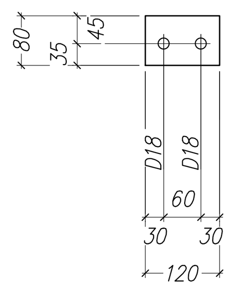
3 x Pos. ?9012?

FL120*10 – S355J2G3..145



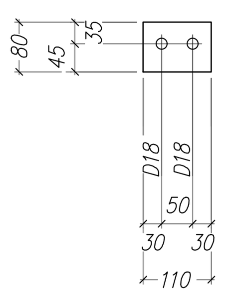
4 x Pos. ?9013?

FL100*10 – S355J2G3..100



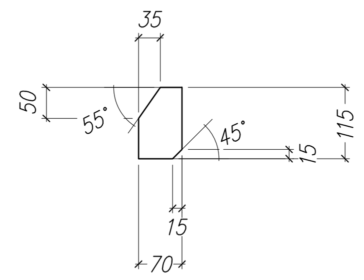
4 x Pos. ?9014?

FL80*10 – S355J2G3..120



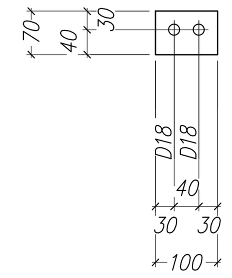
4 x Pos. ?9015?

FL80*10 – S355J2G3..110



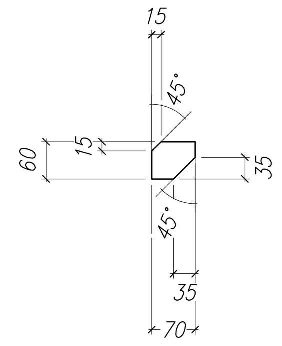
1 x Pos. ?9016?

BL6*70 – S355J2G3..115



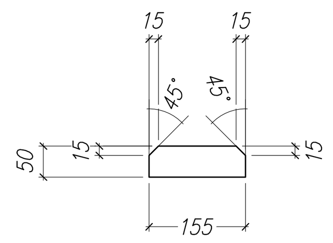
8 x Pos. ?9017?

FL70*10 – S355J2G3..100



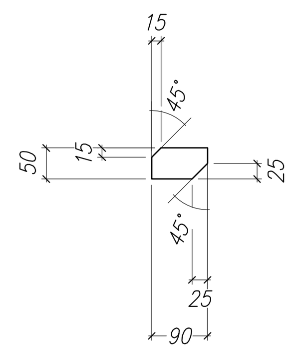
3 x Pos. ?9018?

BL6*60 – S355J2G3..70



1 x Pos. ?9019?

BL6*50 – S355J2G3..155



3 x Pos. ?9020?

BL6*50 – S355J2G3..90

TS	Poz.	Sztuk	Nazwa	Profil	Materiał	Długość	Waga	Waga całkowita
900	?901?	1		MSH120*4	S355J2H	4975.5	71.52	71.52
900	?902?	1		MSH120*4	S355J2H	4920	70.73	70.73
900	?903?	1		MSH120*4	S355J2H	4520	64.98	64.98
900	?904?	1		MSH120*4	S355J2H	4520	64.98	64.98
900	?905?	1		MSH120*4	S355J2H	4520	64.98	64.98
900	?906?	4		MSH120*100*4	S355J2H	4378	57.44	229.75
900	?907?	4		MSH120*100*4	S355J2H	4378	57.44	229.75
900	?908?	1		MSH120*100*4	S355J2H	4378	57.44	57.44
900	?909?	1		MSH120*100*4	S355J2H	4378	57.44	57.44
900	?910?	1		MSH100*4	S355J2H	2188	26.15	26.15
900	?911?	2		MSH100*4	S355J2H	2188	26.15	52.29
900	?912?	1		MSH100*4	S355J2H	2188	26.15	26.15
900	?913?	3		MSH100*4	S355J2H	1998	23.88	71.63
900	?914?	1		MSH100*4	S355J2H	1998	23.88	23.88
900	?9001?	4		MSH100*4	S355J2H	1422.5	17.00	67.99
900	?9002?	2		L200*100*12	S355J2G3	120	3.28	6.55
900	?9003?	2		L200*100*12	S355J2G3	120	3.28	6.55
900	?9004?	2		L200*100*12	S355J2G3	120	3.28	6.55
900	?9005?	10		L100*10	S355J2G3	120	1.80	18.00
900	?9006?	1		L100*10	S355J2G3	110	1.65	1.65
900	?9007?	1		L100*10	S355J2G3	110	1.65	1.65
900	?9008?	2		L100*10	S355J2G3	100	1.50	3.00
900	?9009?	10		BL12*160	S355J2G3	180	2.71	27.13
900	?9010?	8		BL12*160	S355J2G3	160	2.41	19.29
900	?9011?	1		BL10*145	S355J2G3	170	1.94	1.94
900	?9012?	3		FL120*10	S355J2G3	145	1.37	4.10
900	?9013?	4		FL100*10	S355J2G3	100	0.78	3.14
900	?9014?	4		FL80*10	S355J2G3	120	0.75	3.01
900	?9015?	4		FL80*10	S355J2G3	110	0.69	2.76
900	?9016?	1		BL6*70	S355J2G3	115	0.38	0.38
900	?9017?	8		FL70*10	S355J2G3	100	0.55	4.40
900	?9018?	3		BL6*60	S355J2G3	70	0.20	0.59
900	?9019?	1		BL6*50	S355J2G3	155.5	0.37	0.37
900	?9020?	3		BL6*50	S355J2G3	90	0.21	0.64
Waga całkowita (kg)								1291.33

UWAGA:

1) Konstrukcję stalową wykonać dla warunków określających klasę EXC2 wg. PN–EN 1090 –2:2009.
2) Warunki wykonania i odbioru konstrukcji zgodnie z norma PN–EN 1090 –2:2009
   Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych.
   cz.2 Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.
3) Przyjęto kryteria akceptacji niezgodności spawalniczych dla klasy wykonania EXC2:
   na ogół poziom jakości C, oraz poziom jakości D dla Podtopienia (5011, 5012), Nawisu (506), Śladu zajarzenia (601) i Pęcherzy kanalikowych w kraterze (2025).
   Użyte materiały muszą posiadać certyfikat na znak bezpieczeństwa B lub certyfikat zgodności z PN bądź Aprobatą Techniczną.
4) Połączenia śrubowe – w projektowanej konstrukcji stalowej użyte będą śruby:
   klasy 8.8 wg PN–86/M–82101 i PN–86/M–82105 ocynkowane galwanicznie
   klasy 10.9 ocynkowane ogniowo wg. DIN6914.
5) Blachy czołowe powinny zostać skontrolowane defektoskopowo na rozwarstwienie klasa jakości Z15 wg PN–EN 1993–10.
6) Wszystkie nieopisane spoiny wykonać:
   pachwinowe dwustronne 0.5 grubości cieńszego elementu
   pachwinowe jednostronne 0.7 grubości cieńszego elementu
   doczołowe na pełny przetop.
7) Wszystkie ostre krawędzie elementu wysyłkowego stępic.
8) Gatunek stali wg wykazów materiałowych.

Symbol sygnatury wytwornia nanosi na element wg oznaczenia na rysunku

Obiekt: BUDYNEK PRODUKCYJNO USLUGOWY Z CZESCIA BIUROWO – MAGAZYNOWA

Inwestor: DEKU KRZYSZTOF DEC

Adres: Stęszew, dz. nr 1443/21, jedn. ewid. 302114_4, obręb0001 Stęszew

PROJEKT BUDYNKU PRODUKCYJNO – USŁUGOWEGO Z CZĘŚCIĄ BIUROWO – MAGAZYNOWĄ

PROJEKT WARSZTATOWY: TS 900
ELEMENTY POJEDYŃCZE

	imię i nazwisko	Specjalność	Podpis	
projektant	mgr inż. Robert Florczak	konstrukcja		stadium: PW
nr upr.	93/02/DUW			
sprawdz.	mgr inż. Tomasz Domagalski	konstrukcja		skala: 1:10
nr upr.	WKP/0261/POOK/09			
rysował	...			REW. 0
nr upr.	...			
DATA:	22.10.2019	NR RYS.:	PW_DEKU_902	