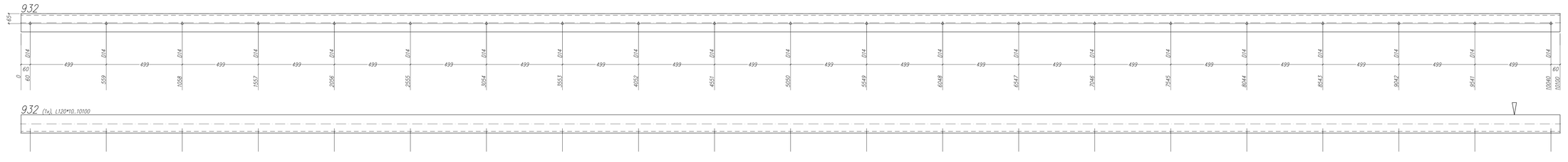
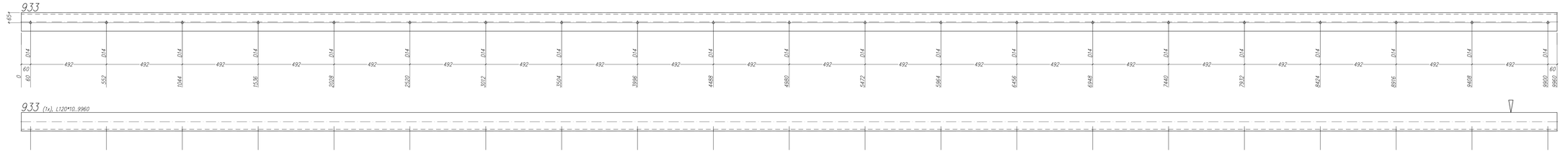
POZYCJE WYSYŁKOWE



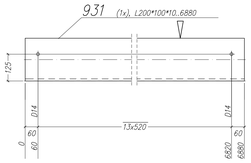
** Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego– Poz. ?932? Suma 1 x Wykonać

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	930	?932?		1	L120*10	S355J2G3	10100	183.82	



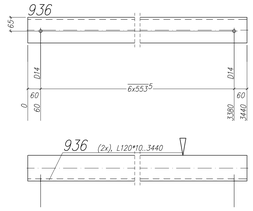
** Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego– Poz. ?933? Suma 1 x Wykonać

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	930	?933?		1	L120*10	S355J2G3	9960	181.27	



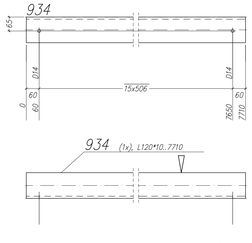
** Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego– Poz. ?931? Suma 1 x Wykonać

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	930	?931?		1	L200*100*10	S355J2G3	6880	158.24	



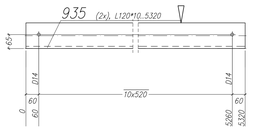
** Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego– Poz. ?936? Suma 2 x Wykonać

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	930	?936?		1	L120*10	S355J2G3	3440	62.61	



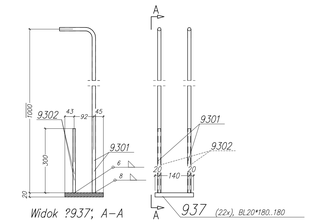
** Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego– Poz. ?934? Suma 1 x Wykonać

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	930	?934?		1	L120*10	S355J2G3	7710	140.32	



** Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego– Poz. ?935? Suma 2 x Wykonać

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	930	?935?		1	L120*10	S355J2G3	5320	96.82	

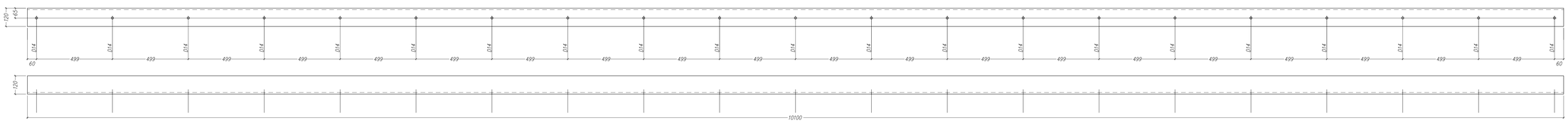


Widok ?937; A–A

** Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego– Poz. ?937? Suma 22 x Wykonać

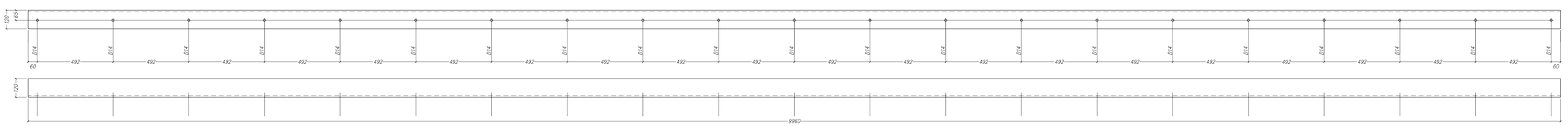
Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	930	?937?		1	BL20*180	S355J2G3	180	5.09	
2	930	?9301?		2	RUND16	S355J2G3	1143	3.61	
3	930	?9302?		2	RUND12	S355J2G3	300	0.53	
Waga całkowita (kg)								9.23	
Gabaryty (W x S x D): 205 x 1028 x 180									

ELEMENTY POJEDYŃCZE



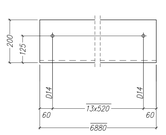
1 x Pos. ?932?

L120*10 – S355J2G3..10100



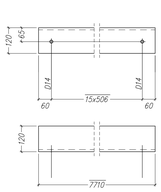
1 x Pos. ?933?

L120*10 – S355J2G3..9960



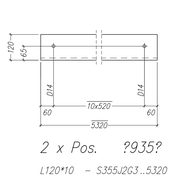
1 x Pos. ?931?

L200*100*10 – S355J2G3..6880



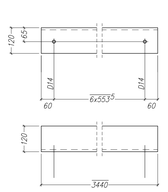
1 x Pos. ?934?

L120*10 – S355J2G3..7710



2 x Pos. ?935?

L120*10 – S355J2G3..5320

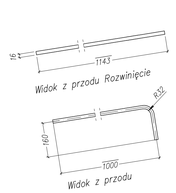


2 x Pos. ?936?

L120*10 – S355J2G3..3440

22 x Pos. ?937?

BL20*180 – S355J2G3..180



44 x Pos. ?9301?

RUND16 – S355J2G3..1143

44 x Pos. ?9302?

RUND12 – S355J2G3..300

UWAGA:
1) Konstrukcję stalową wykonać do warunków technicznych klasa EXC2 wg. PN-EN 1090 -2:2009.
2) Wszelkie wykonanie i montaż konstrukcji zgodnie z normą PN-EN 1090 -2:2009.
3) Wszystkie spawy pachwinowe a=3mm.
4) Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych:
a) Stal walcowana na gorąco ogólnego przeznaczenia klasy wytrzymałości S235 do stali walcowanych o grubości nominalnej grubości do 40mm wg PN-EN 10025-2 Tabela 1 (S355J2G3).
Stale ogólnego użytku i Poziomy konstrukcji w kraterze S235JR
b) Stal walcowana na gorąco ogólnego przeznaczenia klasy wytrzymałości S235 do stali walcowanych o grubości nominalnej grubości do 40mm wg PN-EN 10025-2 Tabela 1 (S355J2G3).
c) Rury ze szwem wykonane na gorąco lub zimno ze stali gatunku stalowego nie niższej niż klasa S235 wg. PN-EN 10210-1 i PN-EN 10219 wytrzymałe gatunkowo.
d) Blachy, kształtowniki, pręty, rury stalowe.
5) Blachy, kształtowniki, pręty, rury stalowe zabezpieczyć na czasowanie wg. klasy korozyjności C5 wg. PN-EN ISO 12944-2.
6) Wszystkie spawy pachwinowe a=3mm.
7) Przed montażem należy sprawdzić wymiary i zamówić elementy, uwzględnić zgodność z projektem i dokładnie sprawdzić.
8) Wszystkie spawy pachwinowe a=3mm.
9) Wymiary podane na rysunku.
10) Wszystkie spawy wykonać spawaniem ręcznym.

Tylko spawy
Spawy ręczne na obwód
Spawanie na budowie

Obiekt: BUDYNEK PRODUKCYJNO USŁUGOWY Z CZĘŚCIĄ BIUROWO – MAGAZYNOWĄ
Inwestor: DEKU KRZYSZTOF DEC
Adres: Stęszewie, ul. nr 144/1,01, dz. ewid. 302114_4, obręb0001 Stęszew

PROJEKT BUDYNKU PRODUKCYJNO – USŁUGOWEGO Z CZĘŚCIĄ BIUROWO – MAGAZYNOWĄ

PROJEKT WARSZTATOWY: TS 930
POZ. WYS.: 931–937 + EL. POJ.

	imię i nazwisko	specjalność	Podpis	rozdział:
projektant	mgr inż. Robert Florczak	konstrukcja		PW
nr upr.	93/02/DUW			
sprawdz.	mgr inż. Tomasz Domagalski	konstrukcja		skala:
nr upr.	MKP/0261/POOK/09			1:10
rysował	...			REW. 0
nr upr.	...			
Data:	22.10.2019	nr wys.:	PW_DEKU_931	