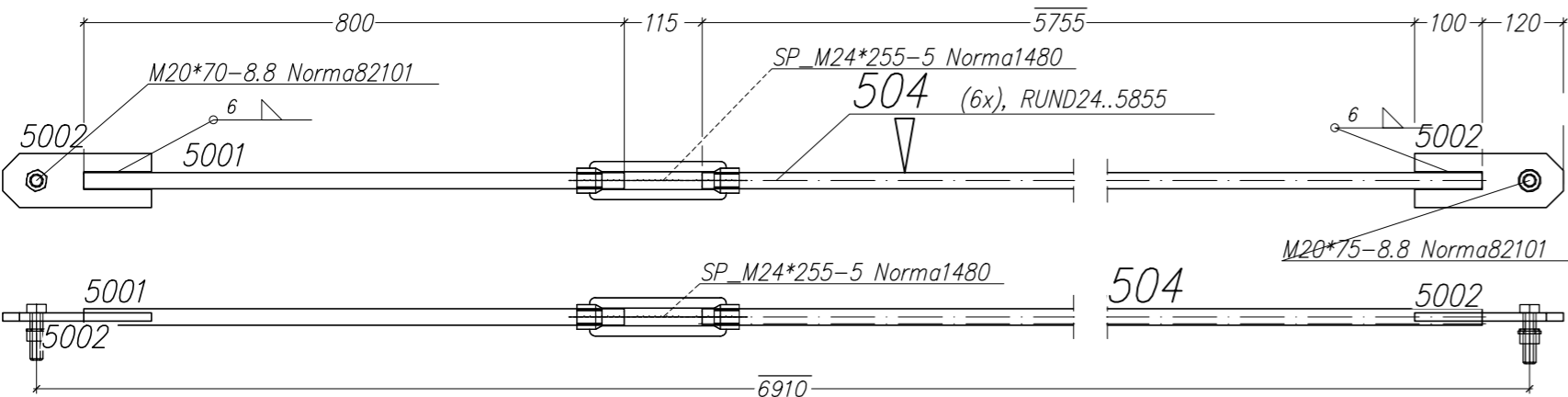


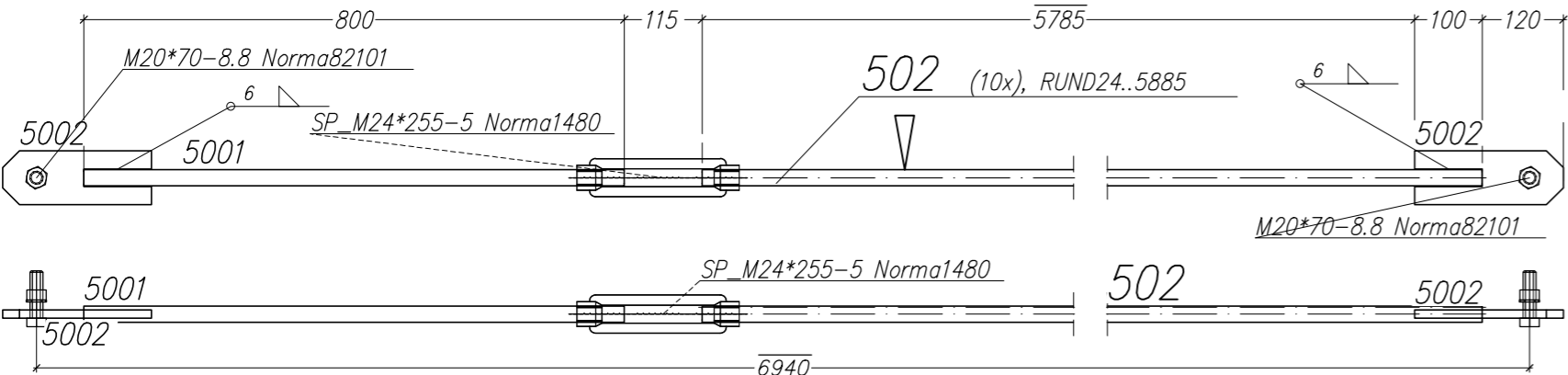
** Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego – Poz. 503?Suma 6 x Wykonać

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	500	503?	STEZENIE_PRETOWE	1	RUND24	S355J2G3	5862	20.82	
2	500	5001?	STEZENIE_PRETOWE	1	RUND24	S355J2G3	800	2.84	
3	500	5002?	BL.SCIAGU	2	BL12*80	S355J2G3	220	3.32	
Waga całkowita (kg)								26.97	
Gabaryty (W x S x D): 80 x 24 x 7017									



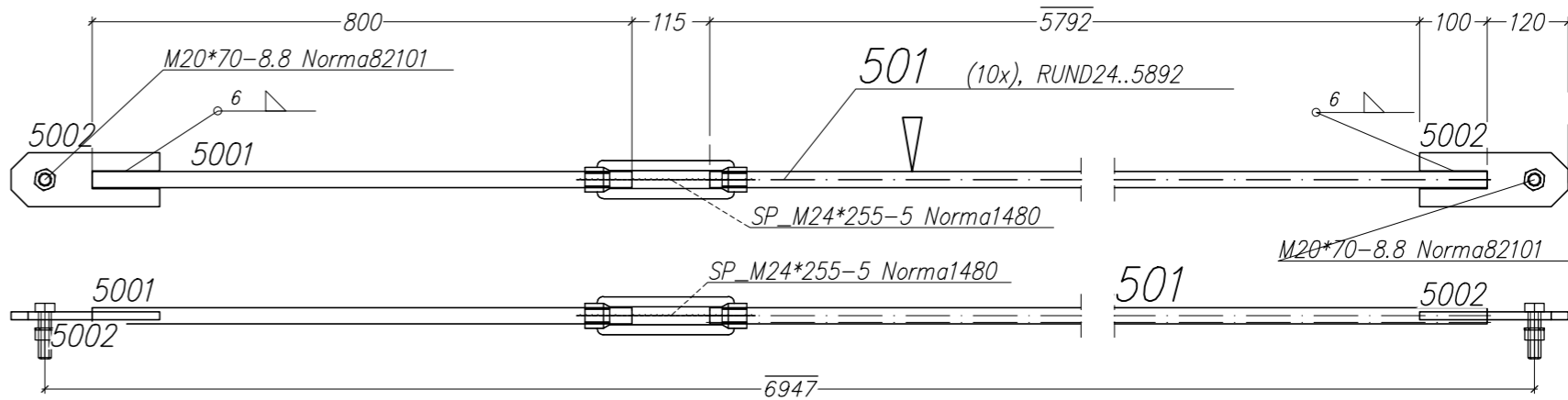
** Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego – Poz. 504?Suma 6 x Wykonać

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	500	504?	STEZENIE_PRETOWE	1	RUND24	S355J2G3	5855	20.79	
2	500	5001?	STEZENIE_PRETOWE	1	RUND24	S355J2G3	800	2.84	
3	500	5002?	BL.SCIAGU	2	BL12*80	S355J2G3	220	3.32	
Waga całkowita (kg)								26.95	
Gabaryty (W x S x D): 80 x 24 x 7010									



** Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego – Poz. 502?Suma 10 x Wykonać

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	500	502?	STEZENIE_PRETOWE	1	RUND24	S355J2G3	5885	20.90	
2	500	5001?	STEZENIE_PRETOWE	1	RUND24	S355J2G3	800	2.84	
3	500	5002?	BL.SCIAGU	2	BL12*80	S355J2G3	220	3.32	
Waga całkowita (kg)								27.06	
Gabaryty (W x S x D): 80 x 24 x 7040									



** Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego – Poz. 501?Suma 10 x Wykonać

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	500	501?	STEZENIE_PRETOWE	1	RUND24	S355J2G3	5892	20.92	
2	500	5001?	STEZENIE_PRETOWE	1	RUND24	S355J2G3	800	2.84	
3	500	5002?	BL.SCIAGU	2	BL12*80	S355J2G3	220	3.32	
Waga całkowita (kg)								27.08	
Gabaryty (W x S x D): 80 x 24 x 7047									

UWAGA:

1) Konstrukcję stalową wykonać dla warunków określających klasę EXC2 wg. PN-EN 1090 -2:2009.
2) Wariant wykonania i zakres konstrukcji zgodne z normą PN-EN 1090 -2:2009
Wykonanie konstrukcji stalowych i dachowych
3) Przyjęte kryteria eksploatacji niezgodności spowodowanych dla klasy wykonania EXC2:
na ogół poziom jakości C, oraz poziom jakości D dla Podłogi (5011, 5012), Nowiu (506),
Siatki złączenia (601) i Półkierzy kanałowych w kratkach (205).
Użyte materiały muszą posiadać certyfikat na znak bezpieczeństwa B
lub certyfikat zgodności z PN bądź Aprobatę Techniczną
4) Połączenia śrubowe - w projektowanej konstrukcji stalowej użyte będą śruby
klasy 8.8 wg PN-86/M-02101 i PN-86/M-50105 ocynkowane galwanicznie
klasy 10.8 ocynkowane ognioowo wg. UNIGB4.
5) Blachy czarne powłoki z ocynku elektrolizowanego delektażkopowo na rozwarstwienie
klasy jakości Z10 wg PN-EN 1993-10.
6) Wszystkie nieopisane spawy wykonać:
podwójne dwustronne 0.5 grubości cieńszego elementu
podwójne jednostronne 0.7 grubości cieńszego elementu
doczołowe na pełny gruby.
7) Wszystkie ostre krawędzie elementu wysyłkowego stępować.
8) Gotowe stępy wg. wytycznej nadmierzającej.

Obiekt: BUDYNEK PRODUKCYJNO USŁUGOWY Z CZĘŚCIĄ BIUROWO – MAGAZYNOWĄ
Inwestor: DEKU KRZYSZTOF DEC
Adres: Stęszew, dz. nr 1443/21, jedn. ewid. 302114_4, obręb0001 Stęszew

PROJEKT BUDYNKU PRODUKCYJNO – USŁUGOWEGO Z CZĘŚCIĄ BIUROWO – MAGAZYNOWĄ

PROJEKT WARSZTATOWY: TS 500
POZ. WYS.: 501-504

	imię i nazwisko	Specjalność	Podpis	stadum:
projektant	mgr inż. Robert Florczak	konstrukcja		PW
nr upr.	93/02/DUW			
sprawdz.	mgr inż. Tomasz Domagalski	konstrukcja		skala:
nr upr.	WKP/0261/P00K/09			1:10
rysował	...			REW. 0
nr upr.	...			

DATA: 22.10.2019 NR RYS.: PW_DEKU_501